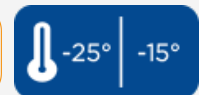
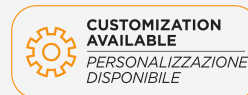


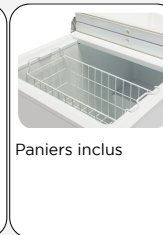
CONGÉLATEUR | Congélateurs coffre

CFB 400

CONGÉLATEUR COFFRE ► PORTES FLIP-FLOP



DÉTAILS



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Congélateur coffre 400 Lt. (ouverture de porte avec système Flip-flop)
- Acier laqué blanc pour la face externe et aluminium gaufré pour la face interne
- Refroidissement statique
- Dégivrage manuel
- Drainage de l'eau produite lors du dégivrage
- Agent moussant : Cyclopentane (65 mm par côté)
- Joint d'étanchéité amovible
- Thermomètre numérique
- Panier compris (Pièces N° 2)
- Roulette pivotante N° 4
- Classe énergétique: C

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité	409 L
Température	C1 (-18°C)
Consommation	1.95 kWh/24h
Puissance nominale	215 W
Niveau de bruit	52 dB(A)
Poids net	65 Kg
Poids brut	84 Kg
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	1304x674x897
Dimensions internes (LxPxH mm)	1180x510x683
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	1400x750x1005
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	24/50/50

CERTIFICATIONS

CE RoHS

DIMENSIONS DU PRODUIT

